Instituto Municipal para el Desarrollo Social y Económico de Palmira
NIT. 815.002.334-0

CIRCULAR EXTERNA No. 311-06-20-033-2026
Palmira, 24 de agosto de 2026

DE: **JAIME STEVEN CELORIO GONZALEZ**
DIRECTOR IMDESEPAL

PARA: **Comerciantes del Gran Centro Comercial Villa de las Palmas, Plazas de Mercado, Parque de La Factoría, Parque El Prado y Parque Obrero.**

ASUNTO: **Invitación a la Rendición de Cuentas Virtual – Primer Semestre 2026.**

Cordial saludo:

IMDESEPAL invita a los comerciantes a participar en la **Rendición de Cuentas del Primer Semestre de 2026**, espacio destinado a presentar los principales **resultados, avances, cumplimiento de acciones y gestión institucional** durante este periodo.

Como mecanismo de participación ciudadana, del 24 al 26 de agosto se habilita un formulario para la **recepción previa de preguntas, observaciones y propuestas**, relacionadas con la gestión de IMDESEPAL:

Formulario de participación:
Diligenciar formulario

Fecha: Viernes 28 de agosto de 2026
Hora: 9:00 a.m.
Modalidad: Virtual – Canal oficial de YouTube de IMDESEPAL.

La participación de los comerciantes contribuye al fortalecimiento de la **transparencia, el control social y el diálogo institucional**.

Atentamente,

JAIME STEVEN CELORIO GONZALEZ
Director IMDESEPAL

	Nombres y apellidos	Firma	Fecha
Elaborado por:	**Diana Marcela Pinto Ayazo**	DP	**24/08/2026**
Revisado por:	**Jaime Steven Celorio González**	S.C	**24/08/2026**
Aprobado por:	**Jaime Steven Celorio González**	S.C	**24/08/2026**
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el documento y lo encontramos ajustado a las normas y disposiciones legales vigentes y por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para firma			